

Zasilanie:	380V AC 3-fazowe, 50/60 Hz, 2,2-5,5 kW (w zależności od liczby słupków w zestawie). Opcja: 220V, 110 V 1-fazowe 50/60 Hz; lub 24 V DC (tylko w niektórych modelach).
Kontroler:	Zasilanie kontrolera 24V DC, umieszczony jest w szafie sterowniczej. Zasilanie elektrozapoworu 24V DC (Opcjonalnie 12V DC / 220V AC).
Czas działania:	Czas wykonania operacji ~ 1,8- 4 sek. (wznoszenie / opadanie, w zależności od liczba słupków w zestawie). System EFO powodujący podniesienie słupka w ~ 1,5(opcja dodatkowa).
Poziom ochrony (IP):	IP 55 - Jednostka hydrauliczna , IP 67 - Elektronika, zabezpieczona obudową IP 68 - Cylinder hydrauliczny
Obciążalność osi:	Dopuszczalne obciążenie pionowe do 50T na oś.
Cylinder hydrauliczny:	Wytrzymały, pyłoszczelny.
Jednostka hydrauliczna:	Wzmocniona pompa przemysłowa, 30-150 litrów (w zależności od ilości słupków w zestawie) pojemności zbiornika oleju. Posiada filtr cząstek stałych i kolektor magnetyczny. Wbudowany wskaźnik poziomu i temperatury oleju. Czujnik poziomu oleju sygnalizujący niski stan. Ciśnienie 20-120 barów (w zależności od ilości słupków w zestawie). Wzmocniony wąż hydrauliczny 10mt R2 (podwójny drut pleciony). W zależności od ilości słupków w zestawie dostarczana jest odpowiednia ilość węży hydraulicznych.
Funkcjonalność:	Wejścia sterownicze: góra, dół, tryb awaryjny, możliwość podłączenia urządzeń zewnętrznych (np. detektor pętli, sygnalizatory, zdalne sterowanie, itp.). Sygnał dźwiękowy podczas opuszczania i podnoszenia. Wyjście do podłączenia syreny alarmowej w przypadku alarmu lub sytuacji awaryjnej. Możliwość ustawienia pozycji bollardów w razie zagrożenia lub awarii (zostaje w pozycji podniesionej lub opuszczonej w zależności od preferencji użytkownika), standardowo ustawiony w pozycji podniesionej podczas awarii. Możliwość ręcznego podniesienia lub opuszczenia w przypadku awarii zasilania lub podczas konserwacji za pomocą pompy ręcznej. Automatyczny tryb podnoszenia (możliwość zsynchronizowania z detektorem pętli) słupka po przejechaniu pojazdu.
Jednostka napędowa:	Silnik, pompa hydrauliczna i zawory elektromagnetyczne znajdują się w szafie sterującej, dzięki temu dostęp do tych elementów jest łatwy i komfortowy. Szafa zabezpieczona jest ocynkiem ogniowym i pomalowana proszkowo. (Opcja: obudowa ze stali nierdzewnej) Wymiary szafy: 1000 x 570 x 1200 mm (szer. x dł. x wys.).
Konstrukcja podziemna:	Obudowa części głównej: Ø284 - 338mm obudowa stalowa ocynkowana ogniowo i skonstruowana dla maksymalnej wytrzymałości. Obudowa została zaprojektowana tak, aby żaden efekt zderzenia z pojazdem nie mógł jej przemieścić po osadzeniu w ziemi.



Otwory na przewody mogą zostać wyprowadzone z trzech kierunków w zależności od położenia szafy sterowniczej. Zaprojektowana dla łatwego dostępu do węży hydraulicznych i połączeń kablowych. Zawiera otwór pozwalający na odprowadzenie wody deszczowej.

Część główna:

Ø273 - 324 mm stal cynkowana ogniowo, główna obudowa głowicy słupka. Głowica umieszczona jest w 5 szynach pokrytych niemetalicznym materiałem, umieszczonych w taki sposób aby zapewnić jak największą sztywność i jak najmniejsze zużycie materiału. Dzięki obudowie traconej jesteśmy w stanie w łatwy sposób zastąpić obudowę główną wraz z głowicą w przypadku uszkodzenia.

Konstrukcja naziemna :**Głowica słupka:**

Tuleja ze stali nierdzewnej Ø220-270 o grubości ścianki 5 mm. Zdemontowana pokrywa góra głowicy wykonana z aluminium posiadająca dookoła oświetlenie LED. Wyposażone w czerwone, białe lub żółte paski odblaskowe zgodne z normą „E”.

Płyta nawierzchniowa:

Stal ocynkowana ogniowo o grubości 15 mm, malowana proszkowo, standardowo RAL9006 (inne kolory RAL opcjonalnie dostępne). Łatwy demontaż dzięki połączeniu śrubowemu.

Układ sterowania:**Sterowanie ręczne:**

Sterowni ręczny podłączony do centrali na 10m przewodzie posiadający trzy przyciski: wznoszenie, opuszczanie, stop (opcja – przycisk do wykonania operacji awaryjnej).

Kompatybilny z systemami kontroli dostępu.**Zasilanie awaryjne:**

Opcja dodatkowa: w poniższej tabeli przedstawiono minimalną ilość podniesień i opuszczeń słupków które zostaną wykonane na pełni naładowanym akumulatorze.

Liczba bollardów	Minimalna liczba ruchów
1/2	100 (50 wznoszenie / 50 opuszczenie)
3	90 (45 wznoszenie / 45 opuszczenie)
4	80 (40 wznoszenie / 40 opuszczenie)
5	70 (35 wznoszenie / 35 opuszczenie)
6	60 (30 wznoszenie / 30 opuszczenie)

Akcesoria i funkcje opcjonalne:

Sygnalizator świetlny (czerwone/zielone), słup pod sygnalizator, detektor pętli (jednokanałowy/dwukanałowy), 220V silnik, zasilacz 24 V DC wykorzystywany w sytuacjach awaryjnych, zdalne sterowanie, UPS, czujnik fotokomórki, RBCONT. UNIT.V.001 - jednostka sterująca, intercom, przyciski dodatkowe, system EFO, chłodnica, system grzewczy, system grzewczy dla komponentów elektronicznych, syrena alarmowa, monitor diagnostyczny PLC, obudowa IP67 (dla PLC, SMPS, itp.).

Montaż:

Do montażu wykorzystywany jest beton o klasie C30. W przypadku instalacji z kilkoma bollardami zaleca się odstęp 1200 mm między słupkami.

** Przedstawiony produkt i specyfikacja może ulec zmianie bez informowania.*

